

Rundstahlkette XL-200

TWN 0072



Nenngröße	6-10	7-10	8-10	10-10	13-10	16-10
Art.-Nr.	F01616	F01621	F01617	F01618	F01619	F01620
Nennstärke (d)	6	7	8	10	13	16
Teilung (p)	18	22	24	30	39	48
Teilungstoleranz (±)	0,5	0,7	0,7	0,9	1,2	1,4
innere Breite w1 min.	7,95	9,53	10,92	13,0	17,48	20,63
äußere Breite w2 max	22,2	25,9	29,6	37,0	48,1	59,2
Tragfähigkeit (t)	1,4	1,95	2,6	4,0	6,8	10,3
Gewicht ca. (kg/m)	0,9	0,9	1,6	2,5	4,1	6,2



Vergleich der Rundstahlkette XL-200 und XL-400

Kettengüte	XL-200	XL-400
zugewiesene Norm	ASTM 973	PAS 1061
Werkstoff	legierter Edelstahl	höher legierter Edelstahl
Temperatureinsatzbereich	-20°C bis 200°C	-20°C bis 380°C; Abschlag ab 200°C
Tragfähigkeit	25 % höher als GK 8	25% höher als GK 8
Prüfkraft	min. 2 x WLL	min. 2,5 x WLL
Bruchdehnung (fertiggestellt)	min. 20 %	min. 20 %
Bruchkraft	min. 4 x WLL	min. 4 x WLL; bis 7% Abschlag möglich
Kerbschlagarbeit	min. 36 J bei -20°C	min. 42 J bei -20°C oder bei niedrigerer vom Hersteller genannten Temperatur
Durchbiegung	min. 0,8 x d	min. 0,8 x d
Dauerschwingfestigkeit (1,5 x WLL)	k.A.	min. 20.000 LW
Werkstoffeigenschaft zur Spannungsrisskorrosion	k.A.	gemäß Norm
Oberflächenbeschaffenheit	keine galv. Verzinkung erlaubt	keine galv. Verzinkung erlaubt
Farbe (lösungsmittelfrei)	RAL 7011	RAL 5002
Markierung	XL200	XL400
	T3-(NG)-10	H4/T3 (NG)-XL
Zertifizierung	Hersteller-Zertifizierung	durch BG

THIELE GmbH & Co. KG
 Werkstr. 3 · 58640 Iserlohn · Germany
 THIELE.de · hebetechnik@THIELE.de

☎ +49 2371 947-0
 📞 +49 2371 947-241



Round Steel Link Chain **XL-200**

TWN 0072



Trade Size	6-10	7-10	8-10	10-10	13-10	16-10
Art.-No.	F01616	F01621	F01617	F01618	F01619	F01620
Nominal Size (d)	6	7	8	10	13	16
Pitch (p)	18	22	24	30	39	48
Pitch Tolerance (±)	0,5	0,7	0,7	0,9	1,2	1,4
Inside Width w_1 min.	7,95	9,53	10,92	13,0	17,48	20,63
Outside Width w_2 max	22,2	25,9	29,6	37,0	48,1	59,2
Working Load Limit (t)	1,4	1,95	2,6	4,0	6,8	10,3
Weight approx (kg/m)	0,9	0,9	1,6	2,5	4,1	6,2



Comparison between Round Steel Link Chains XL-200 und XL-400

Grade	XL-200	XL-400
Standard	ASTM 973	PAS 1061
Material	alloyed steel	higher alloyed steel
Temperature Application Range	-20°C up to 200°C	-20°C up to 380°C; reduction starting from 200°C
Working Load Limit (WLL)	25% higher than Grade 80	25% higher than Grade 80
Manufacturers Proof Force	min. 2 x WLL	min. 2,5 x WLL
Elongation at break (completed finish)	min. 20%	min. 20%
Breaking Force	min. 4 x WLL	min. 4 x WLL; up to 7% reduction allowed
Charpy Notch Value	min. 36 J at - 20°C	min. 42 J at - 20°C or at lower temperatures mentioned by the manufactures
Deflection	min. 0,8 x d	min. 0,8 x d
Fatigue		min. 20.000 LW
Material properties (stress corrosion)		according to standard
Finish	Galvanizing not allowed	Galvanizing not allowed
Colour (solvent-free)	RAL 7011	RAL 5002
Marking	XL200	XL400
Certification	T3 - (trade size) -10 Own approval	H4/T3 - (trade size) -XL approved by BG

THIELE GmbH & Co. KG
Werkstr. 3 · 58640 Iserlohn · Germany
THIELE.de · hebetechnik@THIELE.de

☎ +49 2371 947-0
☎ +49 2371 947-241

